



SLITTER



SLITTER

PROCESO

Los procesos de la industria de la transformación requieren el apoyo de empresas como Aceros Ocotlán, donde ofrecemos el corte con *slitter*, que consiste en seccionar longitudinalmente un rollo maestro de lámina en cintas más pequeñas, de acuerdo a las necesidades de cada cliente.

APLICACIONES

Una vez seccionado el rollo, este puede ser utilizado en infinidad de aplicaciones, algunas son:

- Muebles de oficina
- Fabricación soleras
- Racks y gabinetes
- Fabricación de perfiles

VARIANTES

Corte de lámina caliente, decapada, fría, galvanizada y pintada.

Corte longitudinal

Especificaciones para el rollo maestro

Espesores	Mínimo Máximo	Cal 18 1/2"
Ancho	Mínimo Máximo	20" 60"
Diámetro ext.	Mínimo Máximo	26" 76"
Diámetro int.	Mínimo Máximo	20" 29"
Peso	Máximo	20,000 Kg
Cintas		
Ancho	Mínimo Máximo	1.5" 60"
Margen		Más/Menos .008"

BENEFICIOS



DESPERDICIO

Ahorro en mermas, ya que se minimiza los desperdicios en el servicio de corte que se requiere.



TIEMPO

Ahorro en tiempo, ya que los proyectos de fabricación o construcción, serán más rápidos por el material precortado a la medida.



CALIDAD

Esta se consigue al tener cortes limpios y exactos.

A demás de ofrecerte el servicio completo de *slitter*, ponemos a tus órdenes el servicio de maquila, donde recibimos tus rollos para ser procesados en la maquina *slitter*.

