

# NIVELADO

# NIVELADO

## PROCESO

Para contribuir en el proceso de transformación de la industria ofrecemos el nivelado de lámina, que consiste en desenrollar y cortar la lámina para dejarla lisa, permitiendo tener una lámina sin ondulaciones y a la medida.

## APLICACIONES

Dentro de este proceso podemos encontrar diversos usos en el mercado, dependiendo del tipo de lámina, especialmente en la fabricación de:

- Plataformas
- Sector automotriz
- Conductos de aire acondicionado
- Molinos y tolvas
- Muebles industriales
- Otros

## CAPACIDADES

Se tiene la capacidad de nivelar lámina antiderrapante, caliente, decapada, fría y recubierta. Con esta gama de láminas, ofrecemos un amplio rango de calibres para trabajar, para láminas roladas en frío nivelamos desde el calibre 30 hasta el 12, y en las roladas en caliente desde el calibre 16 hasta el 7/8.

Al finalizar, podemos obtener una hoja procesada en diferentes anchos, desde 20" a 96" y largos hasta de 15 mts, además le podemos ofrecer servicio de maquila con garantía.

### Lámina caliente

Nivelado y corte transversal (hojas)  
Especificaciones para el rollo maestro

|                                |                  |                       |
|--------------------------------|------------------|-----------------------|
| <b>Espesores</b>               | Mínimo<br>Máximo | C. 16<br>7/8          |
| <b>Ancho</b>                   | Mínimo<br>Máximo | 25"<br>96"            |
| <b>Diámetro ext.</b>           | Mínimo<br>Máximo | 22"<br>72"            |
| <b>Diámetro int.</b>           | Mínimo<br>Máximo | 3/4"<br>33"           |
| <b>Peso</b>                    | Máximo           | 28,000 Kg             |
| <b>Largo</b>                   | Mínimo<br>Máximo | 1.62m<br>12m          |
| <b>Planicidad</b>              | Mínimo<br>Máximo | 1/16"<br>1/8"         |
| <b>Descuadre</b>               | Máximo           | 1/16"                 |
| Capacidad de grados a procesar |                  |                       |
| <b>Grados comerciales</b>      | 1008<br>1010     | 1010modificado<br>A36 |
| <b>Grados alta resistencia</b> | 4520<br>50       | 60                    |

### Lámina fría

Nivelado y corte transversal (hojas)  
Especificaciones para el rollo maestro

|                                       |                  |                  |
|---------------------------------------|------------------|------------------|
| <b>Espesores</b>                      | Mínimo<br>Máximo | Cal 30<br>Cal 10 |
| <b>Ancho</b>                          | Mínimo<br>Máximo | 22"<br>60"       |
| <b>Diámetro ext.</b>                  | Mínimo<br>Máximo | 22"<br>72"       |
| <b>Diámetro int.</b>                  | Mínimo<br>Máximo | 12"<br>26"       |
| <b>Peso</b>                           | Máximo           | 19,000 Kg        |
| Especificaciones de la hoja procesada |                  |                  |
| <b>Ancho</b>                          | Mínimo<br>Máximo | 22"<br>49"       |
| <b>Longitud</b>                       | Mínimo<br>Máximo | 40"<br>240"      |
| <b>Planicidad</b>                     | Mínimo<br>Máximo | 0<br>1/8"        |
| <b>Descuadre</b>                      | Máximo           | 1/16"            |

## BENEFICIOS



### DESPERDICIO

Reducción de desperdicios.



### DIVERSIDAD

Corte de lámina en largos y anchos requeridos.



### NIVELACIÓN

Nivelación a grados especiales.

El proceso es ágil y rápido, permitiendo acelerar los tiempos de producción o construcción del proyecto.

